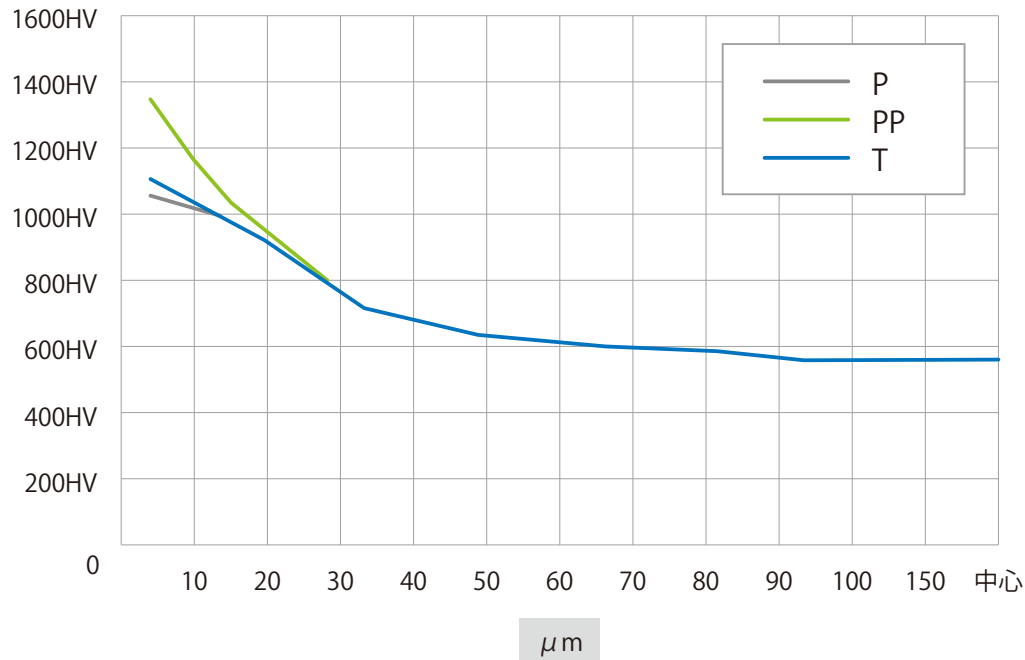


タイマ処理後硬度

【タイマ処理硬度分布】



※上記硬度は SKD61 に施工した場合の参考値です。

【材料別 T処理後表面ビッカース硬度】

材料	硬度	材料	硬度
DRM1	1,250HV	SACM645	1,150HV
HAP40	1,320HV	SKD61	1,050HV
HPM38	1,080HV	SKH51	1,250HV
NAK55	720HV	SLD-MAGIC	1,430HV
NAK80	770HV	STAVAX	1,500HV
PX5	730HV	SUS303	1,420HV
QCM8	1,030HV	SUS304	1,500HV
S45C	560HV	SUS420J2	1,360HV
SCM415	700HV	YXR33	1,080HV

RTM株式会社

〒416-0946 富士市五貫島 1126
TEL:0545-62-3555 / FAX:0545-62-3550