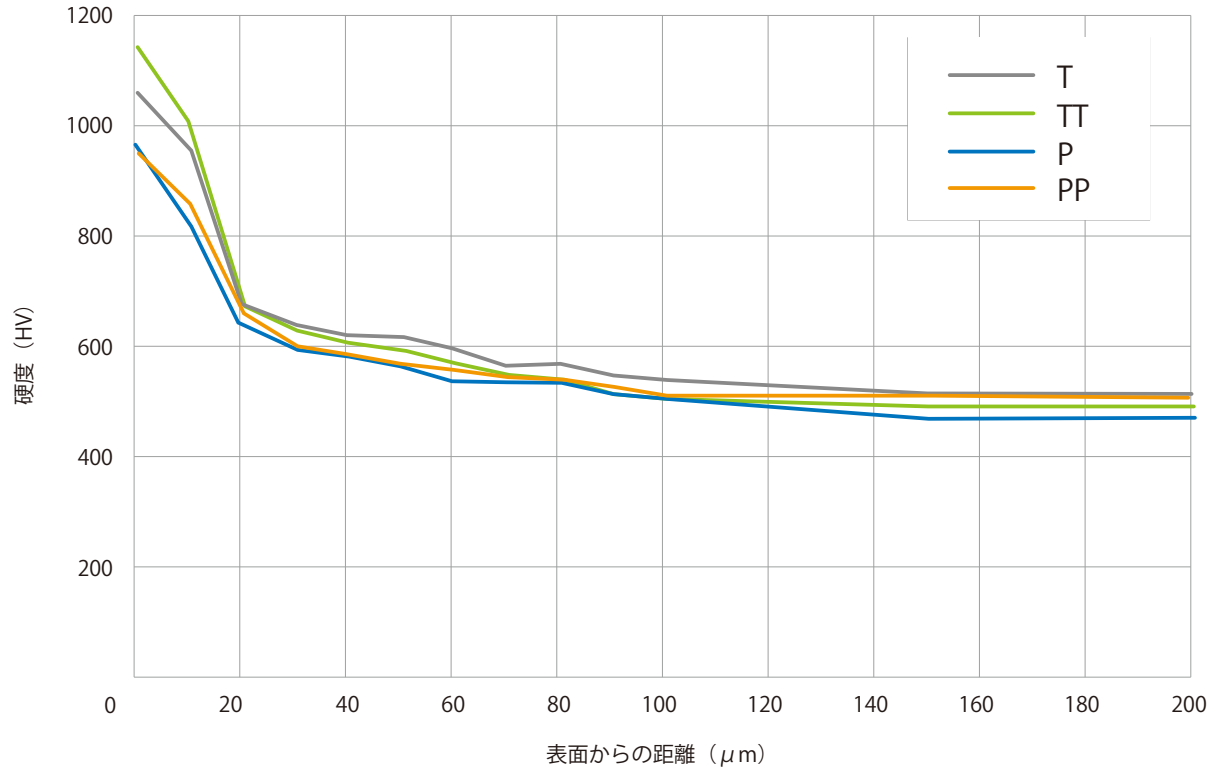


タイマ処理後硬度

【タイマ処理のHv硬度データ】



(測定条件)

- ① 素材：SKD61 45HRC Φ19×5t丸棒
- ② 測定器：ミットヨ社製 マイクロビッカース硬さ試験機 HM-200
- ③ 試験荷重：50g
- ④ 測定n数：3

【材料別 T処理後表面ビッカース硬度】

単位：HV

材料	硬度	材料	硬度
DRM1	1,250	SACM645	1,150
HAP40	1,320	SKD61	1,050
HPM38	1,080	SKH51	1,250
NAK55	720	SLD-MAGIC	1,430
NAK80	770	STAVAX	1,500
PX5	730	SUS303	1,420
QCM8	1,030	SUS304	1,500
S45C	560	SUS420J2	1,360
SCM415	700	YXR33	1,080

RTM株式会社

〒416-0946 富士市五貫島 1126
TEL:0545-62-3555 / FAX:0545-62-3550