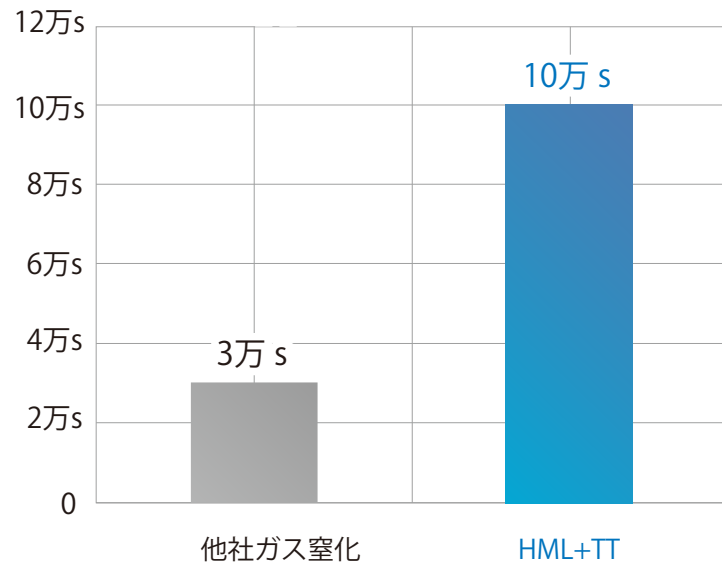
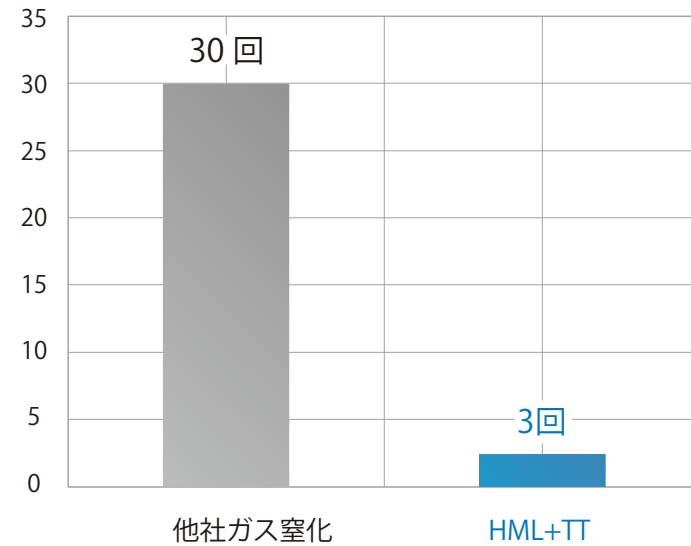


金型耐久性向上事例

【要修正クラック発生鑄造数】



【溶接処理回数 (15万s時)】



下地HMLと基本TT処理の組合せにより、型寿命の延命を実現しました。
また、溶接補修工数の大幅削減が可能となりました。

RTM株式会社

〒416-0946 富士市五貫島 1126
TEL:0545-62-3555 / FAX:0545-62-3550